## JP59192710

**Publication Title:** 

WATER-ABSORBING COMPOSITE FIBROUS MATERIAL

Abstract:

Abstract of JP59192710

PURPOSE:To provide the titled composite fiber having excellent durability, strength and handleability, by compounding fine particles of a water-absorbing resin to a fiber composed mainly of a fiber-forming polymer and having a specific structure. CONSTITUTION:Fine particles of a water-absorbing resin such as hydrolyzed starch-acrylonitrile copolymer and having an average particle diameter of <=100mu and maximum particle diameter of &lt;=300mu are compounded in a fiber or near the surface of a fiber composed mainly of a fiber-forming polymer such as crystalline polyolefin, etc. and having a microfibrillated or microlamellar structure. The water-absorbing particles are connected to the outer atmosphere through microscopic crazings or pores, and the specific surface area of the composite fiber is &gt;=1m&lt;2&gt;/g. Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Courtesy of http://v3.espacenet.com

## (19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭59—192710

⑤Int. Cl.<sup>3</sup>
D 01 F 6/46
A 61 L 15/00
D 01 F 1/10
6/44

識別記号 庁内整理番号 6791-4L 6779-4C

6779—4C 7107—4L 6791—4L ❸公開 昭和59年(1984)11月1日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

## **匈吸水性複合繊維状物**

**劉特** 願 :

額 昭58—66947

②出 願 昭58(1983) 4 月18日

⑩発 明 者 萩原郁夫

大津市園山1丁目1番1号東レ 株式会社滋賀事業場内 @発 明 者 釜石忠美

大津市園山1丁目1番1号東レ 株式会社滋賀事業場内

⑪出 願 人 東レ株式会社

東京都中央区日本橋室町2丁目

2 番地

明 和 智

1. 発明の名称

吸水性複合繊維状物

#### 2. 特許請求の範囲

平均粒子径 1 0 0 μm 以下で最大粒子径 3 0 0 μm 以下の吸水性樹脂微粒子が、線維形成性ポリマを主体とし微細フイブリル状あるいは微細フイルム状構造を有する線維状物の内部あるいは表面近傍に複合され、該吸水性樹脂微粒子が外部と微細な空隙あるいは細孔により連結されており、かつ全体の比表面積が 1 m²/8 以上であることを特徴とする吸水性複合線維状物。

3. 発明の詳細な説明

<技術分野>

本発明は吸水性樹脂微粒子を複合してなる微細フイブリル状構造を有する繊維状物に関するものである。

く従来技術とその問題点>

近年、吸水性樹脂が開発され、衛生医療材料、食品包装材料、農業・閲芸材料等の用途に応用展

開されているが、この吸水性樹脂はそのほとんど が粉粒体状であり、それ自体のみで使用すること は困難である。一方、繊維状に成形した吸水材の 開発も進められ種々の繊維状吸水材が得られてい る。それは、カルポキシメチル化度(置換度)0.6 前後のCMC(カルポキシメチルセルロース)を 繊維状のまを加熱不容化、あるいはエピクロルヒ ドリン、エチレングリコールジグリシジルエーテ ルをどで架橋させたものである。この繊維状吸水 材は粉粒体状の吸水性樹脂に比べ取り扱い性は向・ 上するものの,吸水力は低いという問題点がある。 また、繊維はその全体が化学的に変性されている ため吸水時に彫碣し、まつたくもとの形態をとど めなくなるとともに、強度も大幅に低下し、くり 返し使用には適していない。さらに、ウレタン、 エチレン-酢酸ビニル共重合体,ブチルゴムなど に吸水性樹脂を混練し水彫褐性樹脂シートが得ら れることはすでに知られている。しかし、この場 合。樹脂に吸水膨潤性を付与することを目的とし て添加されたものであり、樹脂全体の吸水力は低

v.

一方、微細繊維状物中に微粒子を複合することは、すでに特公昭 51-30605、特開昭 5 4-27018に提案されているが、これらの提案はいずれの場合にも繊維形成性のポリマ中に無機物の微粒子を複合している。繊維形成性のポリマ中に有機高分子化合物の微粒子を複合することは従来知られていなかつた。

## <発明の目的>

本発明は、従来の繊維状吸水材にみられる問題の解決された、吸水時にもほとんど繊維形態に変化が認められず、耐久性、強度および取り扱い性の優れた繊維状吸水材に関するものである。

#### <発明の構成>

本発明の吸水性複合繊維状物は、平均粒子径 100μm以下で破大粒子径300μm以下の吸水性 樹脂微粒子が繊維形成性ポリマを主体とし微細フィブリル状あるいは微細フィルム状構造を有する 繊維状物の内部あるいは表面近傍に複合され、酸 吸水性樹脂微粒子が外部と微細な空隙あるいは細

吸水性樹脂微粒子は、一般にその粒子径にも依存するが、繊維形成性ポリマに対し 0.1 ~ 3 倍重 掛初合される。

吸水性樹脂微粒子の担体となる繊維形成性ポリ マとしては、非水系有機溶剤に溶解しりる高分子 物質が用いられ、具体的には、ポリエチレン、ポ リプロピレン、ポリプテン - 1 、ポリ - 4 - メチ ルペンテンー1,ポリアクリロニトリル,スチレ ンーアクリロニトリル共重合体。ポリ塩化ビニル. セルロースアセテートなどでさらにこれらを改貨 したポリマを挙げることができる。特に好ましい ポリマとしては、結晶性ポリオレフインやアクリ - ロニトリル(共)重合体およびセルロースアセテ ートが挙げられる。このようなマトリックスとな るポリマの他に、繊維形成性は不十分であるが、 低融点であるとか親水性があるなどの点で用途に より意味のあるエチレン-酢酸ビニル共頂合体。 エチレン-アクリル酸共重合体金属塩をどが添加 されてもよい。

複合繊維状物の中には,吸水性樹脂微粒子のほ

孔により連結されており、かつ全体の比衷面積が 1 m²/g 以上であることを特徴とするものである。 以下、本発明を更に具体的に説明する。

本発明に使用される吸水性樹脂微粒子としては. デンプンーポリアクリロニトリル共 重合体の加水 分解物、部分的に架橋されたデンプンーポリアク リル酸共グラフト重合体の親水性塩(例えばアル カリ金属塩等),ポリオキシエチレン,ポリビニ ルアルコール,ポリアクリルアミド,ポリビニル ピロリドン、ポリスチレンスルホン酸塩等の部分 架橋反応物,メタクリル酸メチルー酢酸ビニル共 **餌合体の加水分解物、アクリロニトリルー酢酸ビ** ニル共瓜合体の加水分解物、セルロースーポリア クリロニトリル共賃合体の加水分解物。部分的に 架橋されたカルポキシメチルセルロースなどが挙 げられる。 特化好ましいものとして、 高い吸水力 および保水力の点からデンプンーポリアクリロニ トリル共重合体の加水分解物、部分的に架橋され たデンプンーポリアクリル酸共グラフト重合体の 親水性塩などが挙げられる。

かに繊維構造の強化などの目的で無機微粉末を複雑形成性ポリマに対し0.1~5倍重量添加し共初を直上た方がました。 無は 3 μπ以下であり、一般に吸水性樹脂の を投入の が好ましい。 無機 数分末の 1 次粒子径は 10 μπ以下 の 数 2 と 2 と 3 ルロン・のが好ましい。 無機 酸カルン・ をしては、 例えばシリカ、 アルミナ・ 酸 他 カルン・カーボン・酸化鉄 などが用いられる。

トン類、エチルエーテル、テトラヒドロフラン等のエーテル類、酢酸メチル、酢酸エチル等のエステル類およびこれら俗剤の混合物などが挙げられる。これらの俗削は、用いる繊維形成性ポリマの特性により適宜選択される。

複合機維状物には必要に応じて紫外線吸収剤, 酸化防止剤、殺菌剤および防虫剤などが添加され

以下に本発明の実施例を説明するが、これらの 例は何ら本発明の技術内容を限定解釈させるもの ではない。

### 奥施例1

400メッシュパスの吸水性樹脂(平均粒子径 15μm, サンウェットIM-300 (デンプンーア クリロニトリル共重合体の加水分解物)、三洋化 成の製)50 重量部、高密度ポリエチレン (Hiることがある。

上記の吸水性樹脂微粒子、繊維形成性ポリマお よび溶剤を用いて本発明の吸水性樹脂微粒子を内 部に複合した微細フイブリル化繊維状物の製造は 次のような方法によつて行なわれる。吸水性樹脂 **敬粒子、繊維形成性ポリマおよび繊維形成性ポリ** マを常温常圧下では俗解しがたいが、昇温昇圧下 では溶解しりる比較的低沸点の溶剤からなる混合 物を密閉下で加熱、攪拌し、繊維形成性ポリマを 俗解させ、吸水性樹脂酸粒子が均一に分散した分 散液とする。さらに、該分散液を高温高圧下にノ ズルを通じて爽質的に大気圧の低圧域中に急激に 吐出させる。吐出された分散液は低圧域中で瞬間 的に容剤が蒸発して繊維形成性ポリマが固化し、 微細フイブリル化繊維状物が形成される。溶剤は 繊維形成時に望まれる構造を与えるのに重要を役 割を果している。即ち、繊維形成性ポリマが溶剤 の那点以上で寒質的に溶解するようを溶剤を選択 しなければ本発明の微細フイブリル化繊維状物の 製造は不可能となる。

Zex 2100J、三井石油化学 (b)製)100 重量部および界面活性剤(ドデンルアミノプロピオン酸 A C 塩、三洋化成 (b)製)2.5 重量部をヘキサン 1300 重量部とともにオートクレーブ中に仕込み、 攪拌しつつ150~160 でに加熱、 1 0 分間保持した後、分散液を150 ででオートクレーブ底部のノズル(1 m 中)を通じ常圧下に吐出することにより吸水性樹脂 (b) 位 (c) を (c) を

得られた繊維状物の比表面积は 4.5 m²/8であつた。また、走査型電子顕微鏡(S E M) 観察の結果、吸水性樹脂微粒子は外界と微細な空隙あるいは細孔により連結されていた。

該繊維状物を過剰の水中に受滅し、十分吸水させた後、袋の中に入れて速心脱水するいわゆる速心脱水法により保水量を測定したところ、該繊維状物1g当り70gの水が保持されていた。また、吸水速度は、約2分で全吸水量の90~100%を吸水した。使用後の繊維状物は使用前の形態とほとんど変化はなく、吸水性樹脂微粒子の脱落も認

められをかつた。

#### 爽施例2

400メッシュバスの吸水性樹脂(平均粒子径 15μm, サンウェット I M - 300, 三洋化成锑製)50重畳部、高密度ボリエチレン 100重畳部、ンリカ(トクシール G V - N、徳山 曹遠路製)100重畳部さらに界面活性剤(ドデンルアミノプロピオン酸 A ℓ塩、三洋化成物製)5重畳部をヘキサン1400重畳部とともにオートクレープ中に仕込み、実施例1と同様の紡糸条件を用い、吸水性樹脂徴粒子およびシリカを複合した連続線維状物を製造した。

得られた繊維状物の比表面積は 3 2.1 m²/g であった。また、BBM観察の結果、吸水性樹脂微粒子は外界と微細な空隙あるいは細孔により連結されていた。

この吸水性複合繊維状物の保水量を実施例1と同様の方法により測定したところ,該繊維状物1 g当り11.1gの水が保持されていた。また,吸水速度は、約2分で全吸水量の90~100%を吸水 した。該繊維状物について、吸水 - 乾燥を5回くり返し行なつたところ、保水力はほとんど低下せず、また繊維形態もほとんど変化が認められなかった。

## 比較例1

繊維状吸水材「アクアロン」(ハーキュレス社製)を用いて実施例1と同様に吸水能を測定したところ、繊維重量当り50倍の吸水力を示したがこの繊維は水を吸収すると非常に膨禍し、使用前の形態を全くとどめなかつた。また、吸水時の繊維は非常に粘着性があり取り扱い性が悪く、通常の吸水樹脂と同様に単独で使用することは困難であると考えられる。

#### 比較例2

水を良く吸収する天然繊維として木綿が考えられる。この木綿を用いて実施例1と同様に保水量を測定したところ、木綿1g当り0.5gの水が保持されていたにすぎなかつた。

特許出願人 東 レ 株 式 会 社